

- Costruzione in fibra ceramica
- Temperatura uniformemente distribuita
- Isolamento ad alta efficienza
- Consumi di energia ridotti
- Resistori elettrici di elevata qualità

L'interesse per l'arte ceramica a livello educativo ed hobbistico ha portato allo sviluppo di forni elettrici con caratteristiche di basso consumo di energia in rapporto alla relativamente grande camera di cottura. La loro compattezza, il peso contenuto e la ridotta potenza elettrica permettono l'installazione in qualsiasi tipo di ambiente, anche di tipo abitativo. Il funzionamento dei forni HB è semplice e sicuro.



CARATTERISTICHE GENERALI

- Camera di cottura interamente rivestita in fibra ceramica
- Resistori laterali supportati da pannelli in fibra ceramica
- Suola riscaldata in refrattario rigido
- Camino superiore per scarico umidità e per il raffreddamento della camera di cottura
- Velocità di riscaldamento regolabile manualmente da un minimo ad un massimo dopo l'essiccazione del manufatto.
- Controllo della temperatura finale di cottura mediante strumento elettronico che previene il superamento della temperatura prefissata, per inerzia del forno, mediante un'azione proporzionale che elimina anche le oscillazioni di temperatura in fase di cottura prolungata. Lo strumento è di tipo estraibile per una rapida riparazione.
- Inserimento della fase di raffreddamento senza l'intervento dell'operatore oppure funzionamento prolungato alla temperatura di cottura secondo necessità.
- Dispositivo di esclusione dell'alimentazione elettrica all'apertura della porta del forno.

Modello	Dimensioni camera mm.			Dimensioni ingombro mm.			Peso Kg	Potenza Kw	Temp. °C
	a	b	c	A	B	C			
HB 35	300	380	300	560	780	560	40	2+0,5 (*)	1000
HB 100	400	600	400	720	1050	720	70	3,3+0,8 (*)	1000

(*) Riscaldamento suola - Dimensioni maggiori fino a 1,5 m³ a richiesta
Alimentazione elettrica standard V 220 monofase

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

Struttura in lamiera di acciaio saldata, con pannelli di accesso ai vani tecnici e rivestimento frontale in alluminio.

Finitura con verniciatura a fuoco ed ossidazione anodica per i particolari di alluminio.

Portiera incernierata con chiusura a volantini di pressione.

Un pannello di alluminio opportunamente distanziato elimina l'irraggiamento di calore verso l'operatore nella zona critica della porta.

La struttura del forno unisce alla dote di leggerezza quella della rigidità.

Una opportuna grigliatura delle pareti laterali impedisce la condensazione dell'umidità prevenendo la corrosione della struttura metallica ed il decedimento delle qualità isolanti del rivestimento.

GARANZIA

I forni HB sono garantiti un anno contro i difetti di costruzione.

Dati e specifiche soggetti a cambiamento per miglioria.