

- ? Preriscaldamento rapidi
- ? Rinvenimento e spegnimento degli acciai in genere
- ? Nitrurazione morbida (crogioli rivestiti in titanio)
- ? Bonifica isoterma
- ? Tempra termale
- ? Cementazione delle superfici



GENERALITA'

I forni a bagno sali a riscaldamento indiretto, mediante resistori, consentono l'esecuzione di un vasta gamma di trattamenti termici fondamentali e presentano come vantaggi peculiari: minime deformazioni, assenza di ossidazione e massima ripetibilità del trattamento dal punto di vista della precisione e della uniformità di operazione. L'impianto comprende di norma il forno vero e proprio, il relativo quadro di comando ed il crogiolo di esecuzione in ferro dolce con riporto all'esterno di acciaio refrattario resistente al calore. A richiesta possono essere fornite cappe di aspirazione perimetrali ed aspiratori, crogioli speciali.

CONTROLLO DELLA TEMPERATURA

Il controllo della temperatura realizzato mediante termocoppia accoppiata a regolatore automatico ad azione PID viene effettuato sulle resistenze. All'interno del crogiolo, in dotazione standard, viene comunque fornita una ulteriore termocoppia inguainata in tubo di acciaio resistente al calore ed all'aggressione dei sali che permette il controllo della temperatura del bagno di trattamento. Il pirometro a cui è collegata detta termocoppia agisce inoltre come sicurezza sull'intero impianto in caso di sopraelevazioni anomale della temperatura. Gli equipaggiamenti elettrici sono conformi alle norme IEC.

Modello	Diametro Esterno mm		Altezza (*) mm		Diametro Crogiolo	Altezza Utili	Temp. °C
	700°C	900°C	700°C	900°C			
FF 200	700	920	900	960	200	300	700/900
FF 300	860	980	1000	1060	350	500	700/900
FF 500	1010	1130	900	910	500	700	700/900

- ? Alimentazione standard: V 380 trifase
- ? Altre tensioni possono essere richieste di volta in volta

(*) Escluse le cappe di aspirazione

Dati e specifiche soggetti a cambiamento per migliororia.