



## FORNI ELETTRICI TIPO FM 1100 °C - 1200 °C

Destinati all'uso universale in laboratorio ed in officina.

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

La serie dei forni FM include quattro modelli standard con comuni caratteristiche di base (indicate con un quadratino) e caratteristiche specifiche per i vari modelli (indicati con un cerchietto)

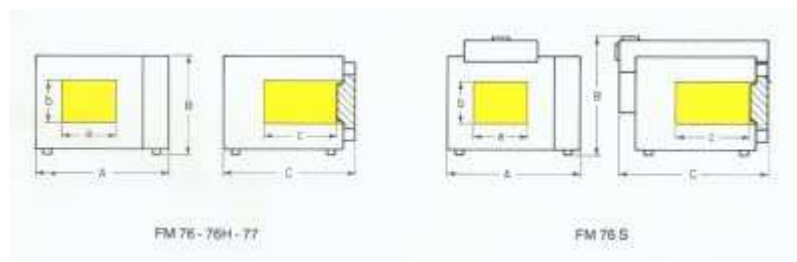


- Regolatore automatico di temperatura con indicazione del valore istantaneo ad azione proporzionale. -Termocoppie
- Isolamento termico di grande efficienza, risultante da una combinazione di refrattari silico alluminosi e fibre ceramiche, che ha permesso di ottenere un ridotto consumo di energia e un veloce riscaldamento, senza alterare la durata del rivestimento con l'esercizio prolungato.
- Resistori in lega Kanthal A1
- Costruzione in acciaio saldato protetto contro la corrosione.
- Disinserzione automatica del riscaldamento all'apertura dello sportello
  - Resistori completamente schermati nei modelli FM 76 - FM 76S - FM 76H
  - Resistori radianti nel modello FM 77
  - Scarico fumi posteriore a tiraggio naturale nei modelli FM 76 - FM 76H - FM 77
  - Scarico fumi posteriore a cappa di porta collegati a ventilatore di aspirazione, con comando manuale e automatico, nel modello FM 76S.
  - Suole in acciaio refrattario in tutti i modelli escluso FM 76H



### Dotazioni Opzionali:

- Inseritore orario
- Cicli di temperatura controllati a tempo
- Programmazione automatica dei cicli termici



Modello	A mm.	B mm.	C mm.	a mm.	b mm.	c mm.	Peso Kg	Potenza Kw	Temp. °C
FM-74	350	570	520	170	110	170	40	2	1100
FM-76	660	440	560	210	150	300	60	3	1100
FM-76H	660	440	560	210	150	300	75	3	1200
FM-76S	660	520	700	210	150	300	66	3	1100
FM-77	800	580	900	250	190	500	90	7	1100

Alimentazione elettrica standard: 220V monofase

220V trifase

380V trifase con neutro

Tempo di riscaldamento: 70 minuti

Consumo energia a 1000 °C: 0,8 KWh

Apparecchi garantiti un anno contro difetti di costruzione

Dati e specifiche soggetti a cambiamento per miglioria.