



FORNO ELETTRICO MOD. SF 1400 °C Elementi riscaldanti in carburo di silicio

- ? Controllo Qualità
- ? Trattamento termico di acciai rapidi
- ? Processi rapidi industriali di varia natura
- ? Indicati per l'esecuzione di cicli termici programmati



I forni a resistori di carburo di silicio sono stati concepiti per eseguire trattamenti ad alta temperatura in condizioni di sicurezza. Dette condizioni sono state ottenute curando particolarmente i seguenti fattori:

- ? Scelta accurata dei materiali impiegati
- ? Isolamento ampio e progressivo
- ? Separazione della muffola riscaldante dalla carpenteria esterna
- ? Impiego di resistori a basso carico superficiale

CARATTERISTICHE GENERALI

I forni di questa serie sono stati costruiti in esecuzione da pavimento e si compongono fondamentalmente di due parti:

- ? La muffola esterna indipendente dalla struttura
- ? La carpenteria esterna

PORTA

Esecuzione a saliscendi con rapida manovra di apertura ottenuta per mezzo di una leva posta a lato del forno. La porta alla sua apertura agisce su un micro che ne disinserisce gli elementi riscaldanti.

CAMERA DI TRATTAMENTO

In refrattario silico alluminoso con suola in carburo di silicio resistente alle alte temperature ed agli shock termici.

ISOLAMENTO TERMICO

Con refrattari isolati a conducibilità termica differenziata. **EQUIPAGGIAMENTO TERMOELETTTRICO**

Costituito da bacchette di silite impiegate con basso carico superficiale per un minor invecchiamento e maggiore uniformità di temperatura della muffola. Le bacchette di silite sono disposte in senso trasversale rispetto alla camera, sul cielo al di sotto della suola di base. La parte incandescente corrisponde alla larghezza della muffola. Le estremità metalizzate terminali, che sporgono dai due fianchi del forno, vengono collegate per mezzo di speciali morsetti che escludono il pericolo di surriscaldamenti. I collegamenti sono raffreddati da una corrente naturale di aria. Il numero delle bacchette di silite costituenti un corredo varia a seconda del modello del forno e della temperatura massima raggiungibile.

ALIMENTAZIONE DELLE BACCHETTE

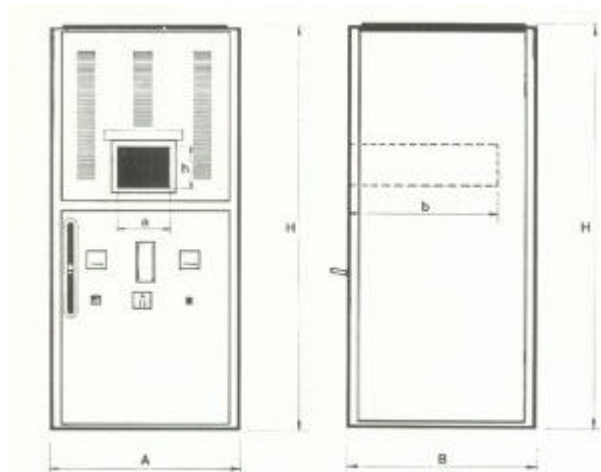
Per mezzo di un trasformatore dimensionato che permette di variare l'alimentazione onde sopperire all'aumento di resistività delle bacchette nel tempo (invecchiamento).

REGOLAZIONE AUTOMATICA

Mediante pirometro potenziometrico ad azione P.I.D. collegato a termocoppia Pt.PtRh posta all'interno della muffola e protetta da guaina ceramica.

STRUMENTAZIONE AUSILIARIA

Per controllare l'assorbimento del forno e lo stato d'usura delle bacchette.



ESECUZIONI SPECIALI

Muffola schermata quando le sostanze trattate possono danneggiare le bacchette di silite. Nell'esecuzione schermata la temperatura massima, in questo caso, viene declassata di 100 °C. **ATMOSFERE INERTI O RIDUCENTI.**

OPZIONI

- ? Timer giornaliero o settimanale
- ? Unità di programmazione temperatura-tempo
- ? Compensazione automatica dell'invecchiamento dei resistori

Modello	Dimensioni mm						Peso Kg.	Potenza Kw	Temp. max. °C	Tensione	
	a	h	b	A	H	B				Mono.	Tri.
SF 4	150	100	250	570	1620	810	150	4	1400	*	*
SF 6	180	120	300	570	1620	810	200	6,5	1400	*	*
SF 10	200	150	350	700	1620	860	400	8,5	1400		*
SF 16	200	180	400	910	1960	1110	600	14	1400		*
SF 25	250	200	500	910	1960	1110	800	16	1400		*
SF 40	400	400	600	1110	1960	1210	1000	38	1400		*

Dati e specifiche soggetti a cambiamento per miglioria.